

Pneumatisch geschaltete Einsteckmodule ermöglichen schnelle Verstellung der Auftragsbreite.



Dieser Auftragskopf mit Breitschlitzdüse und zusätzlicher Klebstoffpumpe ist für Einstellungs- zwecke komplett pneumatisch abschwengbar.



Auftragskopf mit plan geschliffener Breitschlitz- düse für kontinuierlichen Flächenauftrag



Sprühaufragskopf mit elektropneumatischen Modulen, Gesamtauftragsbreite 2000mm



Einstellschlitten zur manuellen oder motorischen Ver- fahrung in y- und z-Achse, Einstellgenauigkeit 1/100mm



Raupenauftragskopf DRK25-2 mit zwei Auftrags- düsen, jeweils einzeln pneumatisch steuerbar

Technische Daten	AK-Serie
Auftragsbreite in mm	1 - 2500
Pumpen	1 - 8
Heizleistung	bis zu 30 KW
Anschluß-Spannung	3x 400V/AC
Pumpenart	Mehrfachpumpe
Auftragsgewicht g/m <sup>2</sup>	15 - 1000*
Schlauchanschlüsse	1 - 6
erforderlicher Vordruck	25-40 bar
Beschichtungsgeschwindigkeit	bis zu 400m/min
Auftragsarten	Breitschlitztechnik
	Rollstabauftrag
	Fallauftrag
	Kiss Coating
Klebstoffarten	UV-Acrylat, PSA, PUR, Butyl
Sonderkonstruktionen möglich	ja

\* anwendungsabhängig

**Original Zubehör und Ersatzteile**



Fass-Schmelzer für 20 oder 200 Liter Gebinde

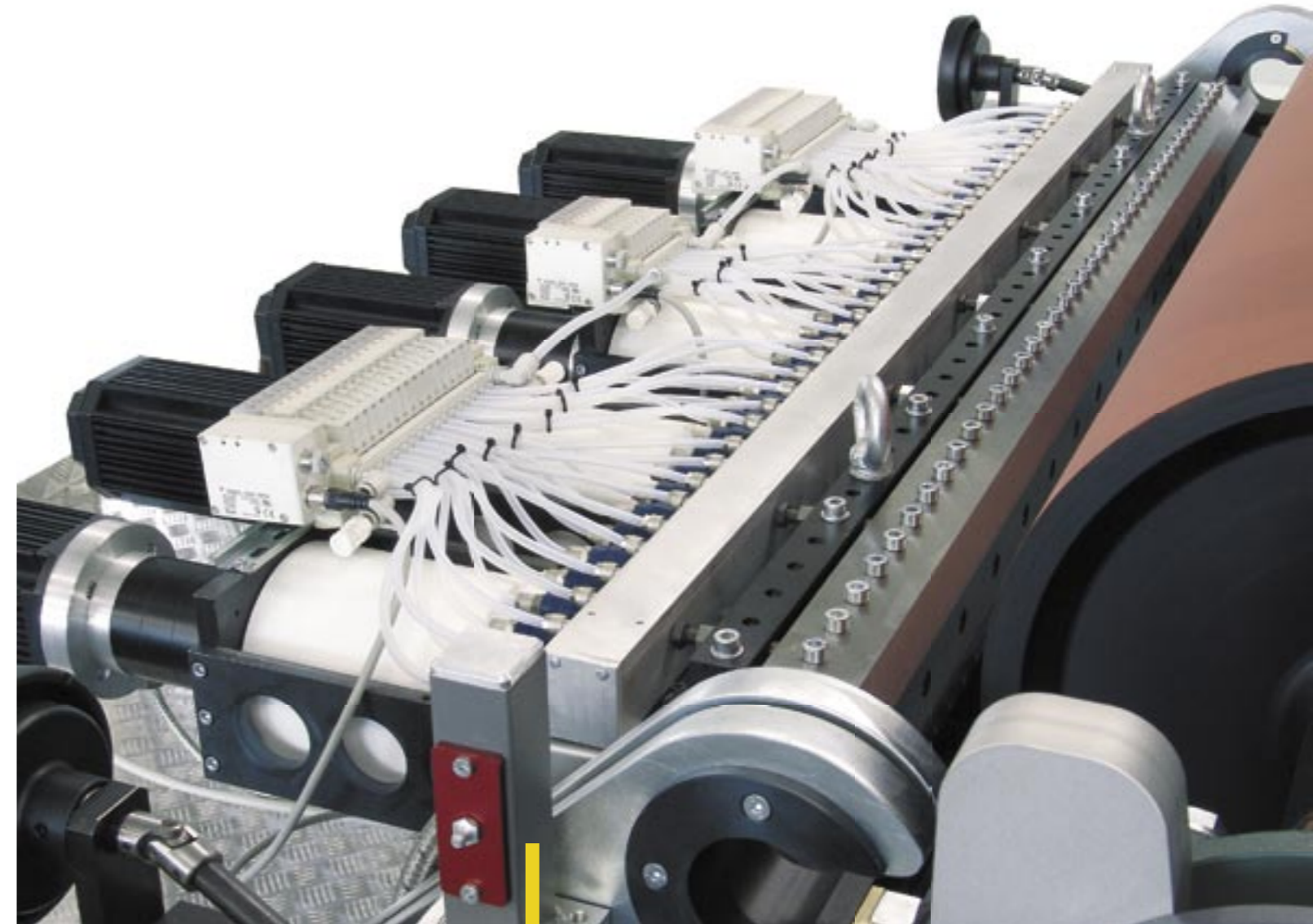


Tankgeräte von 15 - 1000kg Schmelzvolumen



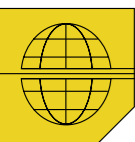
Beschichtungsanlagen für höchste Anforderungen

Händlerstempel

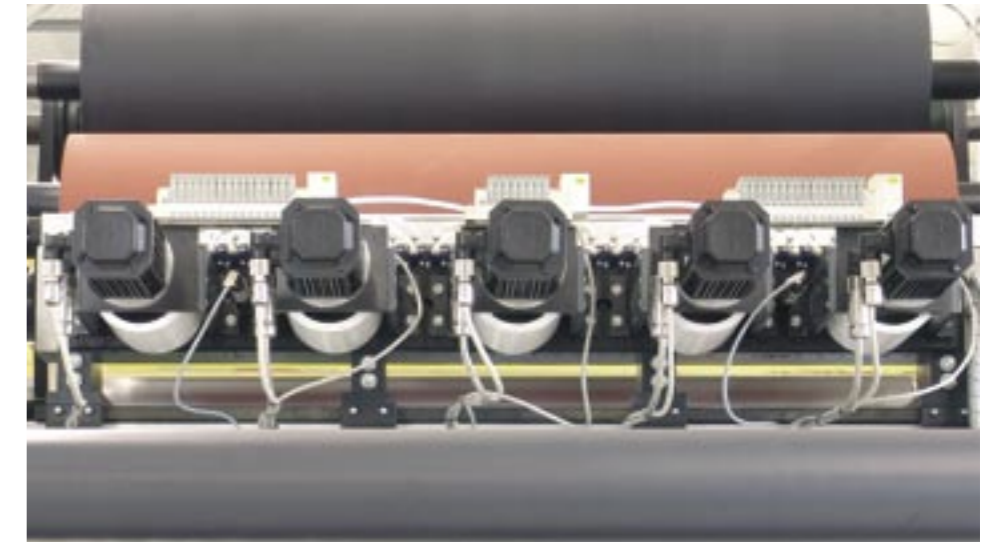
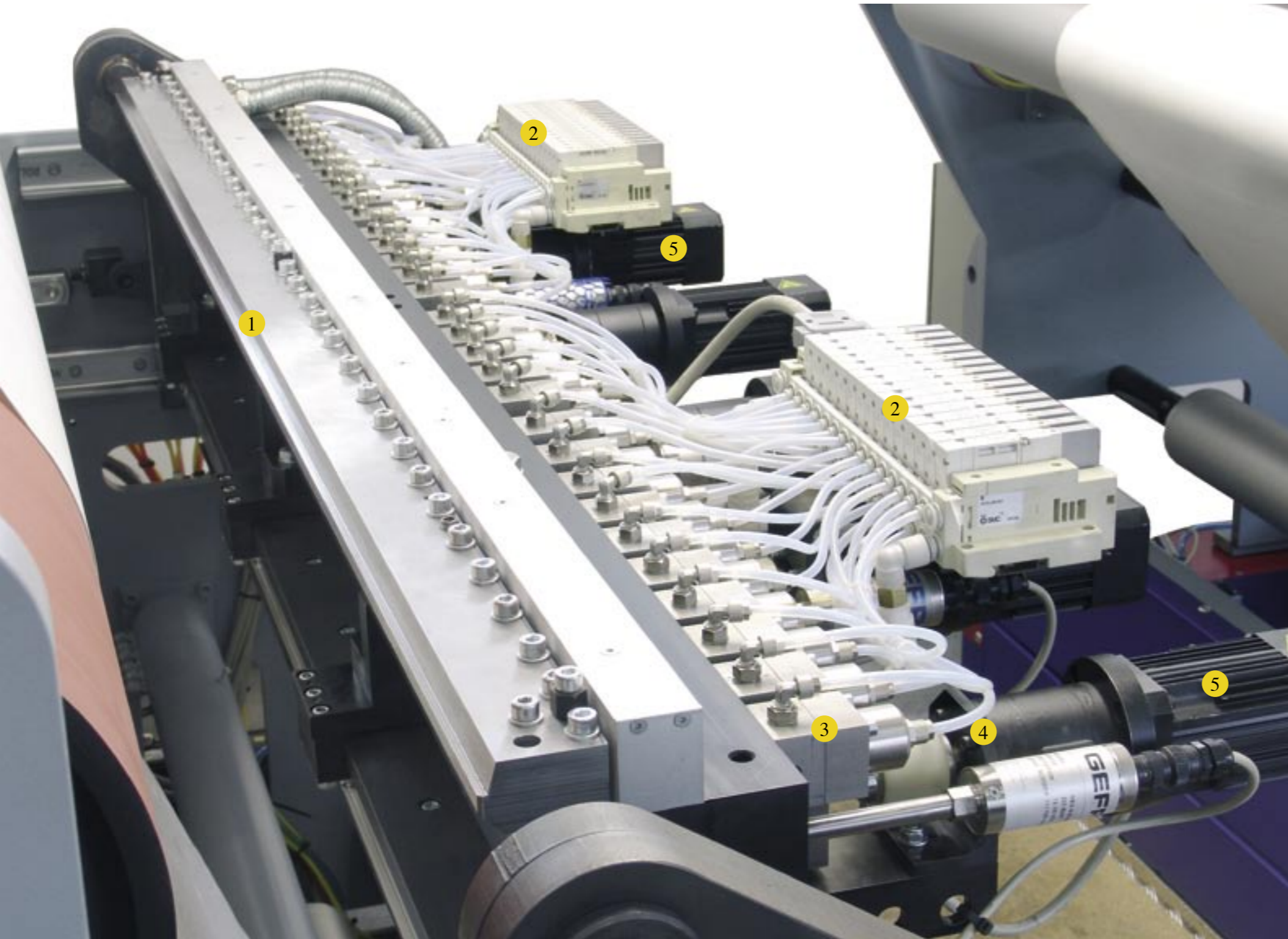
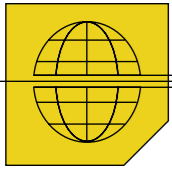


**AK2000**

**Präzise und schnell**  
Mit den Hot-Melt Auftragsköpfen der AK-Serie lassen sich Textilien, Folien, Non Woven, Papiere/Pappen etc. mit hoher Geschwindigkeit und bester Auftragsqualität beschichten.







Auftragskopf mit Breitschlitzdüse und fünf zusätzlichen Klebstoffpumpen, die einen gleichmässigen Klebstofftransport über die gesamte Beschichtungsbreite sicherstellen.



Wir konstruieren und fertigen unsere Auftragsköpfe mit höchstmöglicher Anschlusskompatibilität zu den gängigen Standards. Daher können unsere Köpfe in nahezu alle Anlagen am Markt eingebaut werden. Auch eine Nachrüstung in bestehende Beschichtungsanlagen ist realisierbar.

Unsere Auftragsköpfe mit Breitschlitzdüsen haben eine spezielle Form der Düsenlippen, die es ermöglicht wahlweise einen geschlossenen oder offenporigen Auftrag zu erzeugen.

Auftragskopf mit Breitschlitzdüse für eine Labormaschine. Die zweiteilige Konstruktion gewährleistet eine schnelle Veränderung der Beschichtungsbreite mittels Einlegeblechen.

**AK 400- 2500 Hot-Melt Auftragsköpfe für Flächenauftrag**

Auftragsbreite: bis 2500mm  
 Auftragsgewicht: 15 - 1000g/qm  
 Auftragsabstand: 0 - 10mm  
 Temperaturbereich: 80 - 250°C  
 Geschwindigkeit: 1 - 300m/min, materialabhängig  
 Sonderkonstruktionen und andere Leistungsparameter möglich

- 1 Kopf mit Breitschlitzdüse, Beschichtungsbreite in 30mm Schritten einstellbar
- 2 Pneumatiksteuerung über Magnetventile
- 3 Einsteckmodule
- 4 Klebstoffpumpen
- 5 Servomotoren